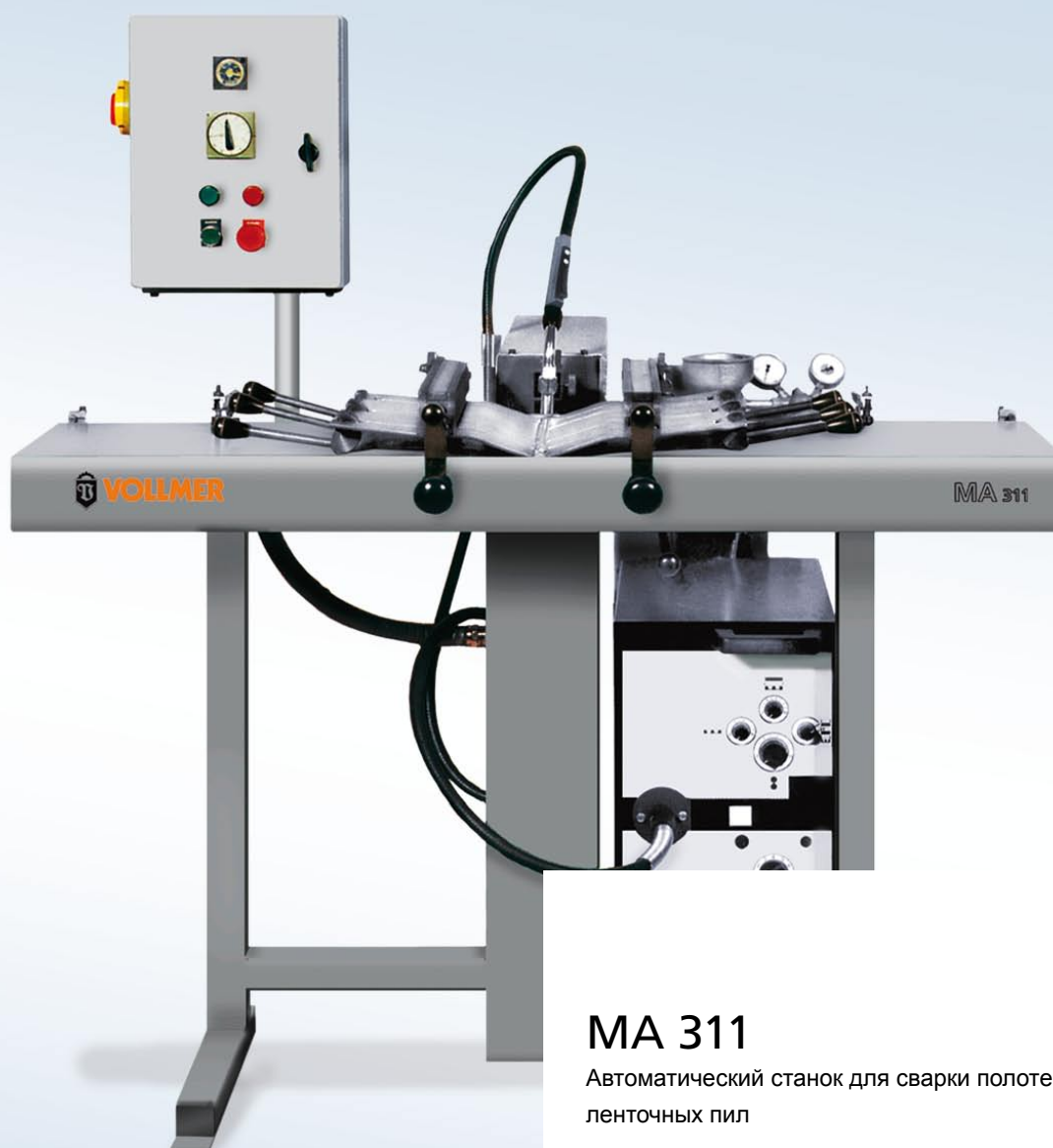




MA 311

Автоматический станок для сварки полотен
ленточных пил

MA 311

Автоматический станок для сварки полотен ленточных пил

Станок хорошо зарекомендовал себя благодаря принципу работы сварки проволокой в инертном газе и возможности ремонта трещин в полотнах ленточных пил.

Сварка концов пилы производится на сварочном столе, оборудованном быстрым мощным зажимом. С последующим автоматическим процессом сварки, при этом горелка точно перемещается по всей ширине полотна. Применяется технология предварительного прогрева места сварки, а также последующего отпуска полотна тэнами. Температура нагрева выставляется, время также регулируется с помощью таймера.

Для ремонта полотен ленточных пил предусматривается возможность отсоединения горелки и использование её отдельно.

Технические характеристики станка:

- Полотна ленточных пил:
 - ширина от 60 до 311 мм
 - толщина от 0,8 до 2,8 мм
- Смешанный газ:
 - Аргон: 87%
 - CO₂: 13%
- Нагревательные тэны рабочего стола:
 - температура от 20° до 600°
 - нагревательные элементы 3 x 1500 Вт
- Скорость сварки от 120 до 540 мм/мин
- Электрическое подключение:
 - напряжение 230/400 В
 - частота 50/60 Гц
 - защитный предохранитель при напряжении 400 В 16А
 - сварочный ток регулируемый 20 А / 15М - 200А / 19,5 В
- Сварочная проволока 0,8 мм
- Вес станка нетто ок. 200 кг
- Габаритные размеры ок. 1600 x 1100 x 1780 мм

Основные особенности:

- Оптимальное дополнительное оборудование для обслуживания ленточных пил.
- Простота обслуживания.
- Высокая прочность сварного шва.

